**Monitoramento de medicamentos**

As Boas Práticas de Armazenamento, Distribuição e Transporte asseguram a manutenção da qualidade do produto tendo como importante requisito a temperatura, que deve ser monitorada ou controlada em atendimento à legislação da Agência Nacional de Vigilância Sanitária (Anvisa). Isso existe para minimizar alterações que podem comprometer a efetividade, eficácia, estabilidade e as características físico-químicas de insumos farmacêuticos ativos (IFAs), de produtos acabados, intermediários, provenientes de pesquisa clínica, produtos médicos hospitalares ou simples amostras grátis.

O objetivo e relevância do mapeamento térmico aliado às Boas Práticas de Armazenagem e Good Manufactoring Practices (GDP) internacionais é comprovar com registros de temperatura a homogeneidade e a estabilidade térmica do ambiente e, com base nos registros, identificar os pontos mais críticos, mais quentes e mais frios, para a tomada de decisão com relação aos pontos a serem monitorados na rotina, e sendo um facilitador na adequação de estrutura.

Um dos problemas comuns que resultam no mau acondicionamento é a falta do uso de tecnologia para controle ou gestão de temperaturas em farmácias. É claro que outros requisitos são igualmente importantes, tais como a capacitação dos profissionais que vão trabalhar com a tecnologia no setor responsável. Mas, sem os equipamentos e os programas mais modernos para monitoramento, os profissionais de saúde não podem realizar uma boa gestão da temperatura dos medicamentos e do ambiente onde eles são guardados

Existem outros benefícios ao se optar por uma solução automatizada de gestão de temperaturas em farmácias. São eles:

* Controle das informações do ambiente e da temperatura dos medicamentos.
* O sistema evita a falha humana, porque não é necessário o controle manual da temperatura. Dessa maneira, preservam-se os fármacos e garante-se a segurança dos pacientes.
* Impede a perda de medicamentos, bem como evita custos financeiros, gerando economia para a instituição / empresa.
* Garante o atendimento com qualidade e segurança do usuário do hospital ou do cliente da farmácia.
* Esse sistema inteligente garante total integridade da informação.
* Os técnicos e os especialistas da área médica ou farmacêutica recebem alertas via mensagem de texto em celular e e-mail, nos quais se mostram temperatura, umidade, energia e redes.
* É possível obter registros dos produtos em tempo real, bem como também há um histórico desses registros em nuvem.